

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

<https://syhp.nt-rt.ru> || sph@nt-rt.ru

Гидравлический пресс YR27-800/1000/2000 Тонн



Пресс в основном используется для формования листовой оболочки, такой как титан, нержавеющая сталь и теплообменник, и т. д. Он также может быть использован для формирования больших частей крышки, а также для формирования различных металлов и порошков.

Пресс спроектирован с намоткой предварительно напряжённых конструкций стальной проволокой, которая обеспечивает надёжную работу, небольшие размеры и малый вес. Имеет независимую электрическую систему управления и гидравлическую систему. Электрическая система контролируется программой PLC. Имеет централизованную систему управления кнопками с ручным и полуавтоматическим режимами работы для выбора. Рабочее давление и скорость подачи можно регулировать.

Эта серия пресса имеет устройство отображения давления, устройство отображения температуры, устройство отображения счета, устройство для установки времени давления и т. д. Оно имеет стабильные рабочие характеристики, отличные характеристики поддержания давления, точное время задержки и высокую автоматизацию.

Гидравлический пресс YR27-3000/4000/5000 Тонн



Пресс в основном используется для формования толстолистовой оболочки, такой как титан, нержавеющая сталь, теплообменник и т. д. Он также может быть использован для формования больших деталей крышки.

Пресс спроектирован с намоткой предварительно напряженных конструкций стальной проволокой, которая обеспечивает надежную работу, малые габариты и небольшой вес. Имеет независимую электрическую систему управления и гидравлическую систему. Электрическая система контролируется программой PLC. Имеет централизованную систему управления кнопками с ручным и полуавтоматическим режимами работы для выбора. Рабочее давление и скорость подачи можно регулировать.

Эта серия прессы имеет устройство отображения давления, устройство отображения температуры, устройство отображения счета, устройство для установки времени давления и т. д. Оно имеет стабильные рабочие характеристики, отличные характеристики поддержания давления, точное время задержки и высокую автоматизацию.

Пресс оснащен устройством быстрой смены формы. Его можно подключить к гидравлическому прессу для штамповки пластин YS26-450, чтобы сформировать линию производства пластин теплообменника, которая может значительно повысить эффективность производства пластин.

Основные параметры		Единица	Значение		
Номинальная сила		Тоннаж	3000	4000	5000
Давление		Мпа	96	75.8	78.6
Ход		mm	200	200	200
Скорость бокового блока	Скорость закрытия	mm/s	30	30	30
	Скорость зажима	mm/s	0.2-0.3	0.2-0.3	0.2-0.3
	Скорость открытия	mm/s	30	30	30
Высота разомкнутая (Макс.)		mm	450	450	450
Высота сомкнутая (Мин.)		mm	250	250	250
Рабочий стол (длина*ширина)		mm	1000 x 1600	1000 x 1800	1000x2000
Мощность мотора		KW	22	22	45
Габаритный размер основного станка (L*W*H)		mm	1600 x 1600 x3800	1800 x 1600 x3610	2000 x 1800 x4000

Гидравлический пресс YR27-6000/7000/8000 Тонн



Пресс в основном используется для формования толстолистовой оболочки, такой как титан, нержавеющая сталь, теплообменник и т. д. Он также может быть использован для формирования больших деталей крыши.

Пресс спроектирован с намоткой предварительно напряженных конструкций стальной проволокой, которая обеспечивает надежную работу, малые габариты и небольшой вес. Имеет независимую электрическую систему управления и гидравлическую систему. Электрическая система контролируется программой PLC. Имеет централизованную систему управления кнопками с ручным и полуавтоматическим режимами работы для выбора. Рабочее давление и скорость подачи можно регулировать.

Эта серия прессы имеет устройство отображения давления, устройство отображения температуры, устройство отображения счета, устройство для установки времени давления и т. д. Оно имеет стабильные рабочие характеристики, отличные характеристики поддержания давления, точное время задержки и высокую автоматизацию.

Пресс оснащен устройством быстрой смены формы. Его можно подключить к гидравлическому прессу для штамповки пластин YS26-450, чтобы сформировать линию производства пластин теплообменника, которая может значительно повысить эффективность производства пластин.

Основные параметры		Единица	Значение		
Номинальная сила		Тоннаж	6000	7000	8000
Давление		Мпа	76.5	89	80
Ход		mm	200	200	200
Скорость бокового блока	Скорость закрытия	mm/s	30	30	50
	Скорость зажима	mm/s	0.2-0.3	0.2-0.3	0.2-0.5
	Скорость открытия	mm/s	30	30	50
Высота разомкнутая (Макс.)		mm	450	450	450
Высота сомкнутая (Мин.)		mm	250	250	250
Рабочий стол (длина*ширина)		mm	1300 x 2200	1300 x 2200	2500 x 1600
Мощность мотора		KW	55	55	55
Габаритный размер основного станка (L*W*H)		mm	2200 x 2100 x4400	2200 x 2150 x4400	1600 x 3340 x5540

Гидравлический пресс YR27-10000/12000/15000 Тонн



Пресс в основном используется для формования толстолистовой оболочки, такой как титан, нержавеющая сталь, теплообменник и т. д. Он также может быть использован для формирования больших деталей крышки и холодной штамповки.

Пресс спроектирован с намоткой предварительно напряженных конструкций стальной проволокой, которая обеспечивает надежную работу, малые габариты и небольшой вес. Имеет независимую электрическую систему управления и гидравлическую систему. Электрическая система контролируется программой PLC. Имеет централизованную систему управления кнопками с ручным и полуавтоматическим режимами работы для выбора. Рабочее давление и скорость подачи можно регулировать.

Эта серия пресса имеет устройство отображения давления, устройство отображения температуры, устройство отображения счета, устройство для установки времени давления и т. д. Оно имеет стабильные рабочие характеристики, отличные характеристики поддержания давления, точное время задержки и высокую автоматизацию.

Пресс оснащен устройством быстрой смены формы. Его можно подключить к гидравлическому прессу для штамповки пластин YS26-450, чтобы сформировать линию производства пластин теплообменника, которая может значительно повысить эффективность производства пластин.

Основные параметры		Единица	Значение		
Номинальная сила		Тоннаж	10000	12000	15000
Давление		Мпа	88.5	90.4	91
Ход		mm	300	200	300
Скорость бокового блока	Скорость закрытия	mm/s	50	50	50
	Скорость зажима	mm/s	0.1-0.3	0.1-0.3	0.2-0.6
	Скорость открытия	mm/s	30	30	30
Высота разомкнутая (Макс.)		mm	600	600	700
Высота сомкнутая (Мин.)		mm	300	300	300
Рабочий стол (длина*ширина)		mm	1600 x 2500	1600 x 2500	1800 x 2800
Мощность мотора		KW	55	75	110
Габаритный размер основного станка (L*W*H)		mm	2500 x 2410 x 5120	2700 x 2500 x 5120	2800 x 3240 x 6245

Гидравлический пресс YR27-20000/22000/30000 Тонн



Пресс в основном используется для формования толстолистовой оболочки, такой как титан, нержавеющая сталь, теплообменник и т. д. Он также может быть использован для формирования больших деталей крышки.

Пресс спроектирован с намоткой предварительно напряженных конструкций стальной проволокой, которая обеспечивает надежную работу, малые габариты и небольшой вес. Имеет независимую электрическую систему управления и гидравлическую систему. Электрическая система контролируется программой PLC. Имеет централизованную систему управления кнопками с ручным и полуавтоматическим режимами работы для выбора. Рабочее давление и скорость подачи можно регулировать.

Эта серия прессы имеет устройство отображения давления, устройство отображения температуры, устройство отображения счета, устройство для установки времени давления и т. д. Оно имеет стабильные рабочие характеристики, отличные характеристики поддержания давления, точное время задержки и высокую автоматизацию.

Пресс оснащен устройством быстрой смены формы. Его можно подключить к гидравлическому прессу для штамповки пластин YS26-450, чтобы сформировать линию производства пластин теплообменника, которая может значительно повысить эффективность производства пластин.

Основные параметры		Единица	Значение		
Номинальная сила		Тоннаж	20000	22000	30000
Давление		Мпа	98	100	91
Ход		mm	300	150	300
Скорость бокового блока	Скорость закрытия	mm/s	30	100	80
	Скорость зажима	mm/s	0.2-0.3	2	0.3-1
	Скорость открытия	mm/s	30	100	80
Высота разомкнутая (Макс.)		mm	600	600	700
Высота сомкнутая (Мин.)		mm	300	350	400
Рабочий стол (длина*ширина)		mm	1700 x 3200	1600 x 3400	1850 x 3800
Мощность мотора		KW	90	200	250
Габаритный размер основного станка (L*W*H)		mm	3200 x 2700 x 6000	3400 x 2700 x6000	3800 x 3000 x6680

<https://syhp.nt-rt.ru> || sph@nt-rt.ru

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93